

Научный руководитель:

Бельский Сергей Михайлович, 1955 года рождения, доктор технических наук, профессор кафедры «Обработка металлов давлением». Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Липецкий государственный технический университет».

Шифр специальности, по которой защищена диссертация: 05.16.05 – «Обработка металлов давлением».

Адрес: 398055, Россия, г. Липецк, ул. Московская, д.30., ауд. 516

Тел.: (4742) 32-81-37.

e-mail: belsky-55@yandex.ru

Официальные оппоненты:

Шаталов Роман Львович, 1946 года рождения, доктор технических наук, профессор кафедр «Металлургия» и «Обработка материалов давлением и аддитивные технологии» Федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Московский политехнический университет»

Шифр специальности, по которой защищена диссертация: 05.16.05 – «Обработка металлов давлением».

Основные работы, наиболее близко относящиеся к теме оппонируемой диссертации:

1. Максимов Е.А., Шаталов Р.Л., Васильев Ю.С. Уточнение методики расчета параметров правки толстых листов на роликовой правильной машине. // Сталь. 2017. № 1. С. 35-38.

2. Шаталов Р.Л., Максимов Е.А. Уточнение методики расчета деформаций и напряжений по ширине при прокатке полосы. // Сталь. 2017. № 9. С. 34-37.

3. Шаталов Р.Л., Ашихмин Г.В., Максимов Е.А., Бабкин А.Г. Исследование формирования неплоскостности «елочка» стальных полос при прокатке на двадцативалковом стане. // Сталь. 2016. № 9. С. 28-31.

4. Максимов Е.А., Шаталов Р.Л., Савельев А.А. Применение компьютерного 3d-моделирования прогиба валковой системы кварто для расчета поперечной разнотолщинности прокатываемых полос. // Производство проката. 2016. № 2. С. 10-12.

5. Шаталов Р.Л., Максимов Е.А., Верхов Е.Ю. Рациональные режимы управления плоскостностью полос при тонколистовой прокатке// В сборнике: Научно-технический прогресс в черной металлургии Материалы II Международной научно-технической конференции. Ответственный редактор А.Л. Кузьминов. 2015. С. 148-151.

6. Максимов Е.А., Шаталов Р.Л., Верхов Е.Ю., Лукаш А.С. Управление поперечной разнотолщинностью и плоскостностью тонких полос при прокатке // В сборнике: Современная металлургия нового тысячелетия сборник научных трудов. 2015. С. 71-76.

7. Максимов Е.А., Шаталов Р.Л., Фролов А.А. Уменьшение разнотолщинности и улучшение плоскостности полос при саморегулировании несимметричной прокатки// Сталь. 2015. № 4. С. 27-31.

8. Шаталов Р.Л. Управление поперечной устойчивостью полос при прокатке металла // Черные металлы. 2012. № 12. С. 22-25.

Адрес: МПУ-107023, Москва, ул.Б.Семеновская,38.3.

Тел.: 8-905-535-68-37

e-mail: mmomd@mail.ru

Чащин Валерий Васильевич, 1946 года рождения, кандидат технических наук, ведущий научный сотрудник Центра новых металлургических технологий Федерального государственного унитарного предприятия ФГУП «ЦНИИчермет им. И.П. Бардина».

Шифр специальности, по которой защищена диссертация: 05.16.05 – «Обработка металлов давлением».

Основные работы, наиболее близко относящиеся к теме оппонируемой диссертации:

1. Чащин В.В. Повышение эффективности горячей полосовой прокатки при использовании технологии регулируемого охлаждения рулонов. // Металлург. № 6, 2016, с. 23-27.

2. Чащин В.В. Комплексный подход к поддержанию температурного режима на непрерывных станах горячей прокатки. // Металлург. № 4, 2011, с. 53-57.

3. Чащин В.В. Регулируемое охлаждение рулонов из конструкционной высокоуглеродистой и легированной стали. // Сталь. № 2, 2010, с. 39-42.

4. Чащин В.В., Капитанов В.А., Попов Е.С. Использование температурной математической модели при разработке технологии регулируемого охлаждения горячекатаной полосы в рулоне // Производство проката. № 8, 2008, с. 17-23.

5. Скорохватов Н.Б., Чащин В.В. Подготовка рулонов горячекатаной полосы к регулируемому охлаждению. // Черная металлургия. Бюллетень НТЭИ. № 11, 2003, с. 57- 60.

Адрес: 105005, Москва, Радио ул., 23/9 строение 2

Тел.: +7 (495) 777 9301

e-mail: vch46@mail.ru

Ведущая организация:

Национальный исследовательский технологический университет «МИСиС», г. Москва.

Отзыв ведущей организации Национальный исследовательский технологический университет «МИСиС» составлен заведующим кафедры ОМД, кандидатом технических наук, заведующим кафедры обработки металлов давлением Алешенко А.С. и секретарем семинара Сидоровой Т.Ю. и утвержден проректором НИТУ «МИСиС» по науке и инновациям, доктором технических наук Филоновым М.Р.

Адрес: Ленинский проспект, д. 4, 119049, г. Москва.

Тел.: +7 (495) 638-46-96

e-mail: Aleshenkomisis@mail.ru

Список публикаций:

1. Белевич А.В., Матыко О.К., Алешенко А.С., Романцев Б.А., Давыдова Е.А. Анализ теплового и напряженного состояния оправки при прошивке // Известия высших учебных заведений. Черная металлургия. 2008. № 11. С. 11-14.

2. Романцев Б.А., Гончарук А.В., Алешенко А.С., Онучин А.Б., Гамин Ю.В. Совершенствование режимов горячей прокатки труб на мини тпа 70-270 // Металлург. 2015. № 5. С. 41-43.

3. Зиновьев А.В., Трусов В.А., Потемкин В.К. Теоретические и экспериментальные исследования процессов пластической деформации сталей и сплавов // Черные металлы. 2010. № 4. С. 7.

4. Ионов С.М., Зиновьев А.В. Разработка информационно-расчетной системы "Трение и технологические смазки" для холодной листовой прокатки // Производство проката. 2002. № 12. С. 9.

5. Кучеряев Б.В., Зиновьев А.В., Крахт В.Б. Экспериментальная оценка энергосиловых параметров листовой прокатки // Производство проката. 2002. № 4. С. 2.